

18.11.2020

Con effetto immediato è rilasciato alla vendita e fornitura il nuovo drive decentrato SINAMICS G115D (fase del progetto STEP1), disponibile nelle versioni "motor mounted" e "wall mounted".

## SINAMICS G115D - Panoramica

SINAMICS G115D è una soluzione decentralizzata, con grado di protezione elevato che comprende drive, motore e riduttore, già predisposti per il loro collegamento in campo (a bordo motore o a bordo macchina). Il sistema supporta motori asincroni trifase con classe di efficienza IE3 o motori a riluttanza ad alta efficienza in classe IE4. Progettato appositamente, soddisfa tutti i requisiti delle applicazioni "conveyor" sia con controllo in V/F che in modalità vector sensorless e può realizzare senza alcun componente aggiuntivo funzioni di sicurezza integrata "Safety STO" (Safe Torque Off)

## Panoramica delle varianti rilasciate nello STEP1

	SINAMICS G115D motor mounted	SINAMICS G115D wall mounted
Tensione di rete	380V480V +/- 10%	380V480V +/- 10%
Range di potenza	FSA: 0,37 – 1,5 kW FSB: 2,2 – 4 kW	FSA: 0,37 – 1,5 kW FSB: 2,2 – 4 kW
Grado di protezione	Motoriduttore IP55 (opzione K01) oppure IP65 (opzione K03)	Versione con pressacavi IP66, Versione con connettori IP65
Comunicazione	Profinet, Ethernet IP	Profinet, Ethernet IP
Opzioni (integrate)	-	Repair switch

18.11.2020

## Caratteristiche del moto-riduttore SIMOGEAR 2KJ8

Tipo di riduttore	Coassiale, ortogonale, assi paralleli, a vite elicoidale	
Taglia	19 – 89	
Tipo di motore	Motore asincrono (IE3),	Motore sincrono a riluttanza (IE4)
Altezza d'asse [mm]	71 - 112	80 - 112
Range di potenza	0,37 – 4 kW	0,55 – 4 kW
Opzioni	Freno di stazionamento, sensore di temperatura Pt1000	

## SINAMICS G115D "wall mounted" (cod MLFB es: 6SL3520-...)



SINAMICS G115D wall mounted (versione senza repair switch e Local Remote Control)

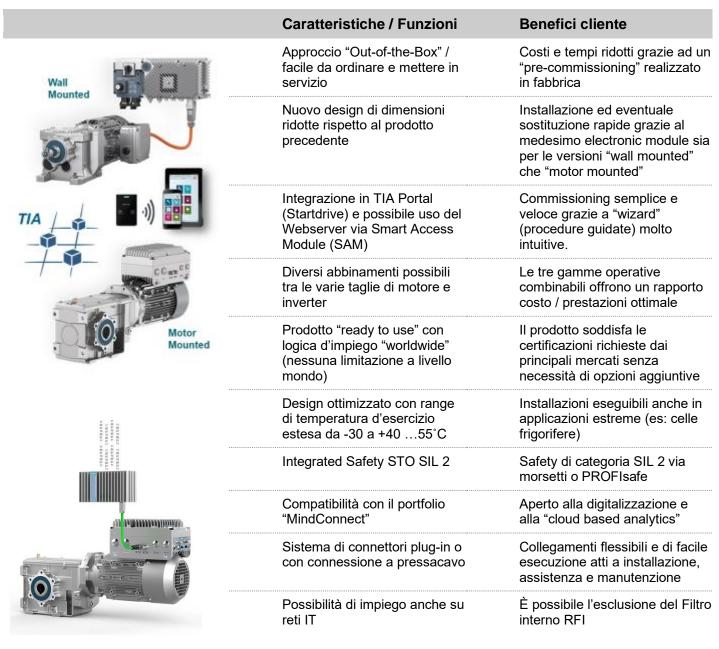
## SINAMICS G115D "motor mounted" (cod MLFB es: 2KJ8...)



SINAMICS G115D motor mounted (versione pressacavo)

18.11.2020

## Highlight e benefici



18.11.2020

## Campi di applicazione/ applicazioni tipiche

SINAMICS G115D è rivolto in modo specifico alle applicazioni di intralogistica, ai conveyors, all'aeroportuale e in alcune aree dell'Automotive e Food & Beverage



### Condizioni supplementari

La fornitura iniziale del SINAMICS G115D prevede la versione firmware V4.7 SP13 e può essere configurato con Startdrive V16 Update 4

### Restrizioni / limitazioni funzionali

- 1. Le versioni del prodotto con connettore Quickon o MQ15 sia "wall mounted" che "motor mounted" non soddisfano i requisiti previsti della certificazione UL.
- 2. I riduttori di tipo B39 / C39 / D39 / Z39 non supportano il motore altezza d'asse112 con il G115D "motor mounted".

18.11.2020

## Tool di progettazione

- DT configurator
- <u>TST</u> (al momento solo versione wall mounted)

### Tool di messa in servizio

- Startdrive V16 Update 4 Sales and Delivery <u>109782435</u>
- Startdrive V16 Update 4 Download 109771710

## **Documentazione**

- SINAMICS G115D Istruzioni operative
- List Manual G115D
- G115D Motor Mounted Istruzioni operative sintetiche
- G115D Wall Mounted Istruzioni operative sintetiche
- Order overview D 31.2 N (catalogo)

## Cavi, connettori e prodotti complementari

• Prodotti supplementari <u>65355810</u>

© Siemens S.p.A	
Unrestricted Siemens S.p.A. – Digital Industries	